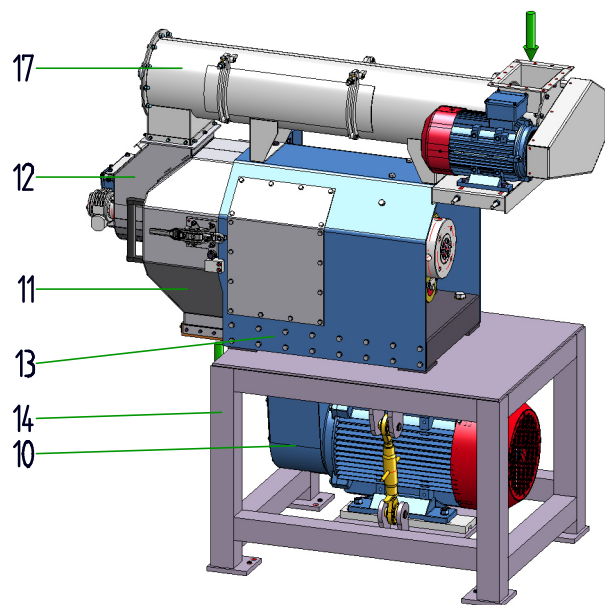
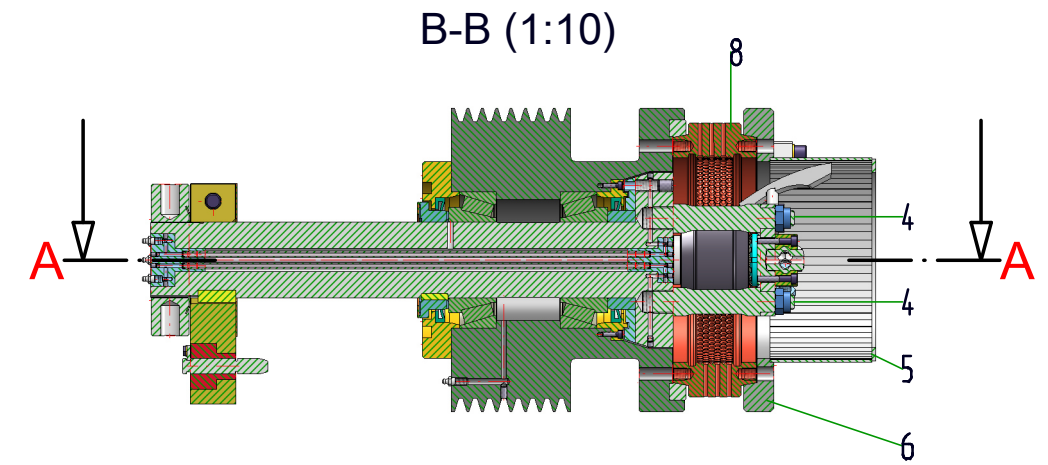
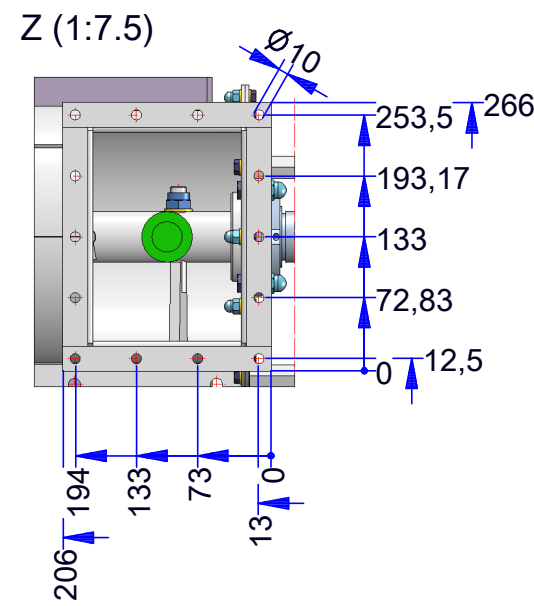
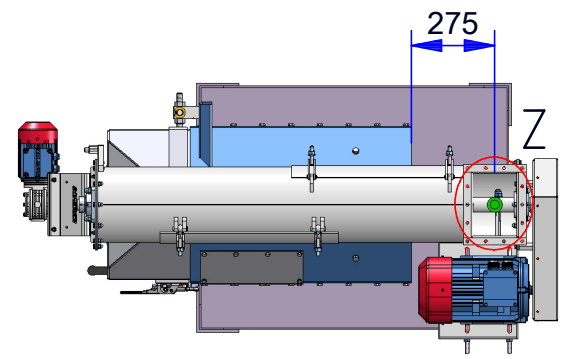


Technical Data:

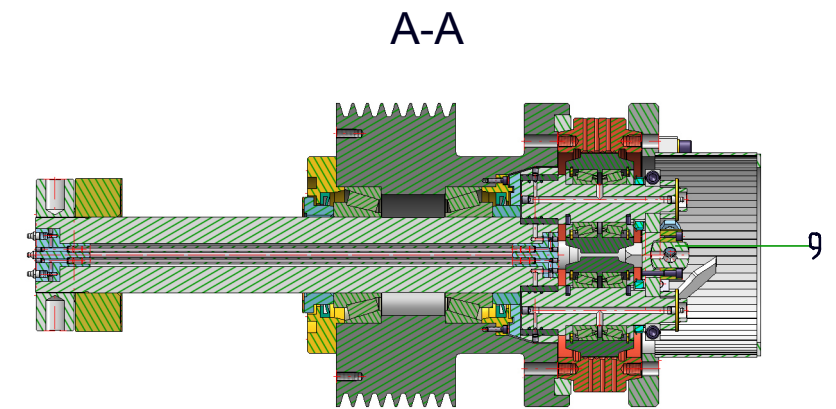
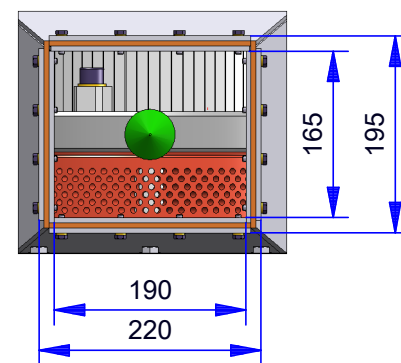
Inside-Ø die: 270mm
 Width of Operation: 50mm
 Power consumption (mill): 22kW
 Power consumption (conditioner): 2,2kW
 Total weight: ca.1400kg
 Qty. of roller: 2pc
 Lubrication: grease
 Power transmission: 8pc v-belt
 force feeder: 0,18kW
 Dimension: L1629 x B820 x H1716

Process Connection

N1: Materialeinlauf /Intake
 N2: Materialauslauf /Discharge



Y (1:7.5)



		Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-m		Maßstab: 1:20	Gewicht:							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Bearb.</th> <th>Datum</th> <th>Name</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Gepr.</td> <td>19.11.2022</td> <td>D. Scherer</td> </tr> <tr> <td>Norm</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Bearb.	Datum	Name	Gepr.	19.11.2022	D. Scherer	Norm		
Bearb.	Datum	Name										
Gepr.	19.11.2022	D. Scherer										
Norm												
				Typ MP270.50								
		Für diese Zeichnung einschließlich der Anlagen behalten wir uns die Urheberrechte vor. Ohne unsere schriftliche Zustimmung dürfen diese weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen werden verfolgt.		1001414								
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ers. f.:	Ers. d.:							
				Blatt 1	Bl.							