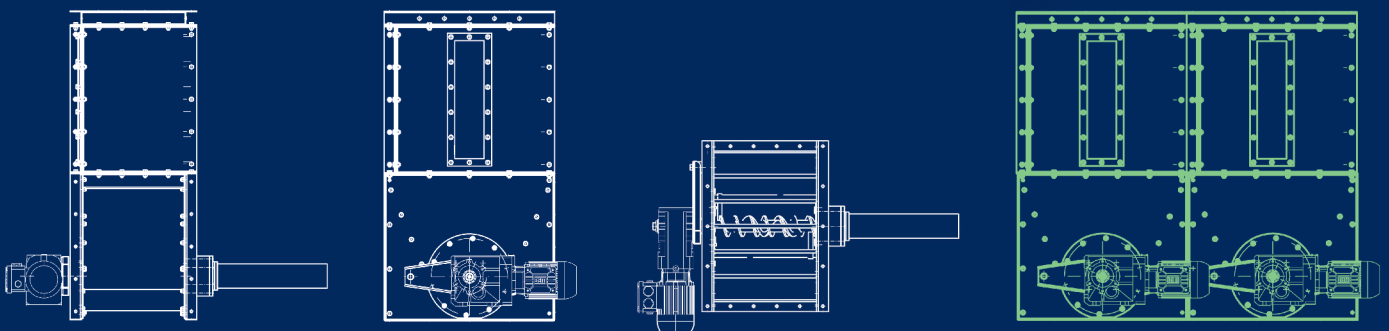
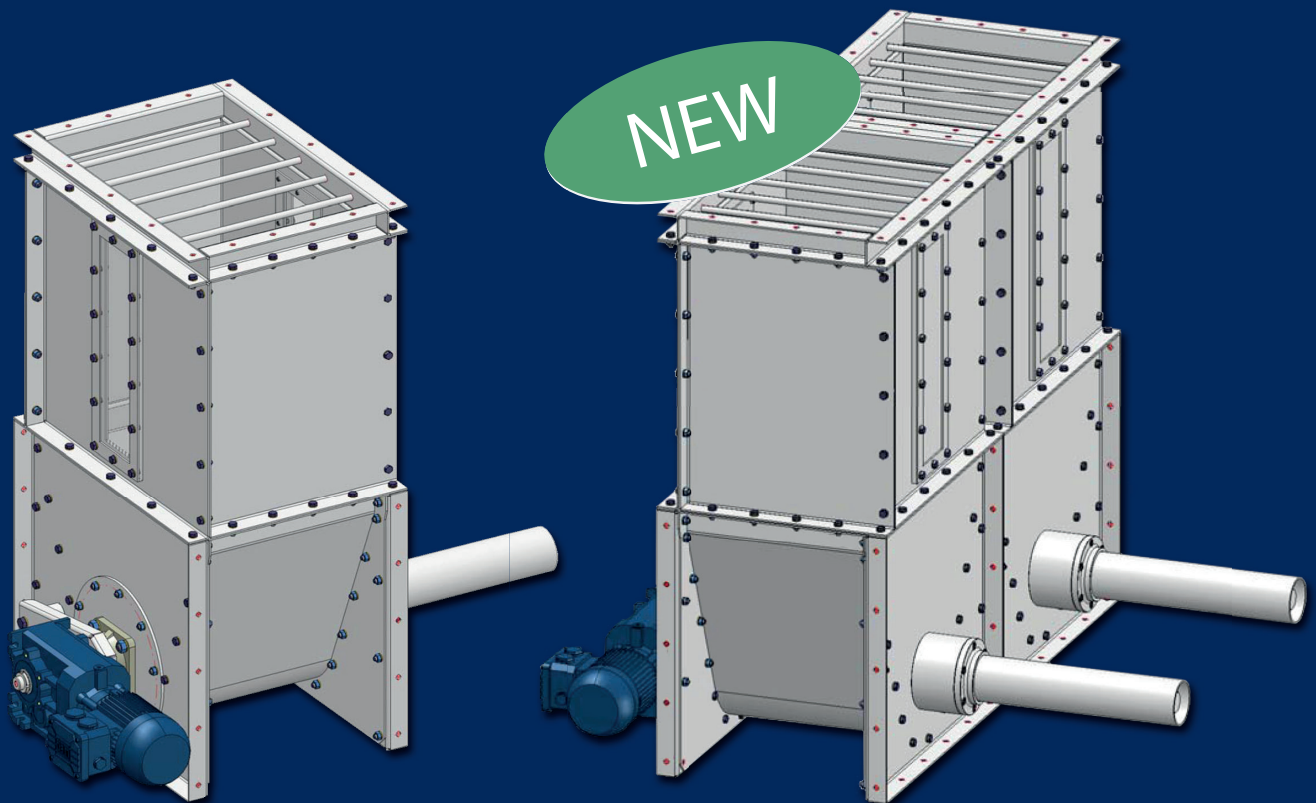
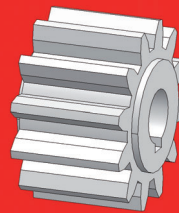


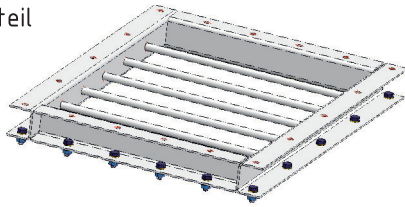
## Additiv Dosierer für Zuschlagstoffe AD.50



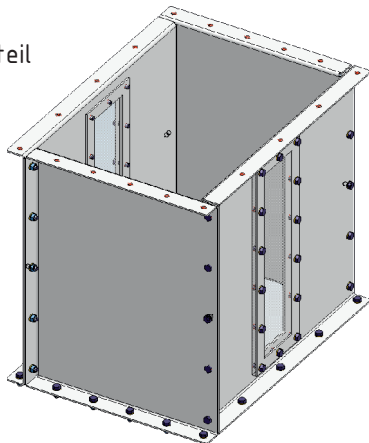
Zur Bindemittelzugabe für Holz-  
und Biomassepelletierung



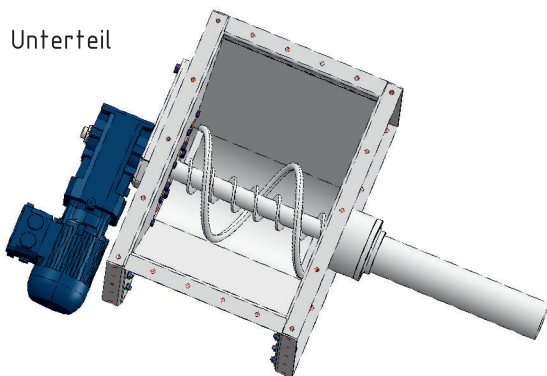
Oberteil



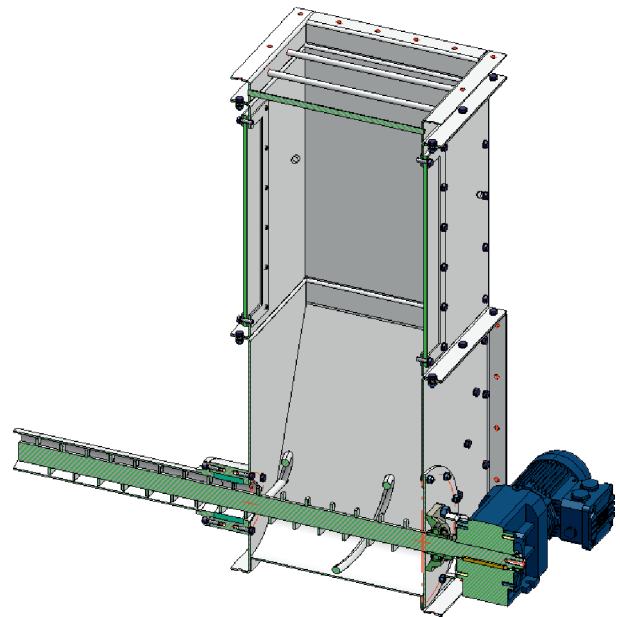
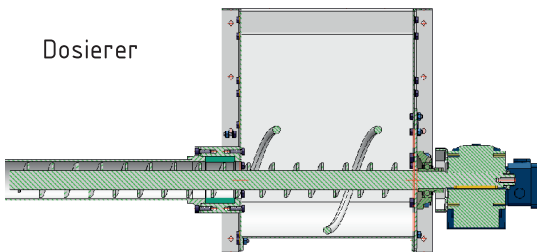
Mittlerteil



Unterteil



Dosierer



## Additiv Dosierer für Zuschlagstoffe AD.50\*

Unterteil – bei dem unteren Teil des Dosierer handelt es sich um die eigentliche Dosiereinrichtung mit integrierter Mischeinrichtung folgender Ausführung:

- Stabile Dosierschnecke und Mischerpaddel zur Vermeidung von Brückenbildung;
- Abnehmbare Vorderwand mit Antriebseinheit zu Wartungs- und Servicezwecken;
- Abnehmbare Rohrverbindung zu Reinigungs- und Servicearbeiten.

Mittlerteil – der Mittlerteil dient als Rohstoffvorlage für Dosiergüter mit einem Bruttovolumen von ca. 85 Liter. Das Gesamtvolumen der Dosiereinheit beträgt so ca. 100 Liter inkl. beidseitiger Servicefenster zur Sichtkontrolle.

Oberteil – Einfüll- und Eingriffsschutz für die manuelle Befüllung. Sackware kann auf diesem Gitter abgelegt, geöffnet und in den Bunker direkt entleert werden.

Das Rastermaß des Einfüllgitters ist so bemessen, dass ein Eingriff in die Dosiereinheit unmöglich gemacht wird.

Steuerung – die Dosiereinheit wird ohne Steuerung und Frequenzumformer geliefert.

Die Steuerung ist in die Prozesssteuerung zu integrieren. Die Dosierung von Zuschlagstoffen geschieht volumetrisch analog dem Massenstrom der Dosierschnecke des Pressbetriebs.

**AUSFÜHRUNG KOMPLETT IN EDELSTAHL ROSTFREI!**

Hinweis: Der Hersteller behält sich vor technische Verbesserungen und Modifikationen vorzunehmen zu dürfen, die die Funktions- und Leistungsfähigkeit der Anlage verbessern als auch den aktuellen Regeln der Technik zu entsprechen sofern diese Modifikationen nicht zum Nachteil des Kunden gereichen.

### Technische Daten

Anschlussleistung	0,12 kW
Drehzahl	5/min
Spannung	230/240 V
Frequenz	50 Hz
Förderleistung	0...50 kg/h